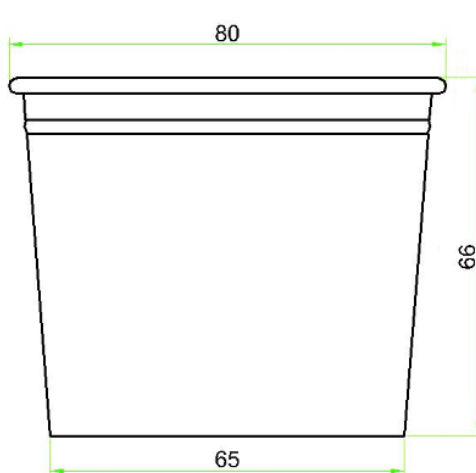


Scheda Tecnica di Prodotto

Codice prodotto	CG.16G.CS
Denominazione commerciale	CONTENITORE DI CARTA COPPA DA GELATO - TIPO 16G
Produttore	MEDAC S.r.l. Via R. Wenner, 52 84131 Salerno
Capacità	All'orlo: circa 217 ml Alla linea di fiducia (tacca): 0 ml Alla gola: circa 180 ml
Peso singolo prodotto	0.00571 KG
Articolo correlato	DISCHETTO DI CARTA COPERTINO DI PLASTICA PORTABICCHIERI DI CARTA
Dimensioni*	 * misure espresse in mm
Destinazione d'uso	Contenimento di prodotti alimentari
Condizioni di uso	Idoneo a contenere prodotti alimentari congelati, refrigerati e a temperatura ambiente. Non idoneo all'impiego in forno tradizionale gas/elettrico e con liquidi. Se utilizzato per contenere prodotti congelati assorbe umidità a temperatura ambiente. In caso di utilizzi plurimi (es. congelamento, uso e ricongelamento) l'azione naturale dell'umidità provoca un indebolimento della struttura della coppa. La Medac garantisce il prodotto nei limiti delle caratteristiche di sopra riportate; non è responsabile per un uso del prodotto non conforme a tali caratteristiche e non è altresì responsabile dei danni di qualsiasi genere e/o natura derivanti da un uso improprio del prodotto. La Medac si riserva di apportare modifiche migliorative al prodotto senza preavviso. Per usi diversi verificare con campioni forniti da Medac.
Confezionamento del prodotto	Imballaggio primario: BUSTA da 250 pz Imballaggio secondario: CARTONE da 1.750 pz (7 buste) Imballaggio terziario: PEDANA TIPO EPAL LEGNO da 16 cartoni (28.000 pz), avvolta da film estensibile in polietilene di protezione esterna.
Informazioni per trasporto e immagazzinamento	Dimensione esterna del cartone (Lungh. X Largh. X Alte.): 590x390x586 mm Volume Cartone: 0,134 m3 Peso lordo cartone: 11,50724 kg Dimensioni pallet: 0,80 X 1,20 X 2,50 m Numero strati: 4 Cartoni per strato: 4
Materiali costituenti il prodotto	Multistrato di carta in cellulosa vergine rivestito, nel lato interno, con polietilene. Carta o plastica riciclata assenti.
Materiali costituenti la confezione	Imballaggio primario: Busta in polietilene a bassa densità Imballaggio secondario: Cartone prodotto con carte riciclate
Modalità di conservazione	Conservare in ambiente asciutto, coperto e ventilato, con modalità idonee a produzioni igroscopiche, max 2 pallet sovrapposti.
Idoneità al contatto con prodotti alimentari	Prodotto conforme ai seguenti requisiti legislativi relativi ai materiali e costituenti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari: Regolamento 10/2011/CE e s.m.i., (aggiornato al regolamento 2023/1627 del 10 Agosto 2023); Regolamento 1935/2004/CE, articolo 3, articolo 11, paragrafo 5, articolo 15 e articolo 17; Regolamento 1895/2005/CE; Regolamento 2023/2006/CE; Direttiva 94/62 CE del 20 /12/1994, (aggiornata dalla Direttiva 2004/12/CE e 2005/20/CE e Regolamento 219/2009); Decreto Ministeriale 21/03/1973 e s.m.i.; D.P.R. n. 777/1982.
Dichiarazione di rintracciabilità	Prodotto conforme ai requisiti di rintracciabilità i sensi dell'art 17 del reg (CE) N. 1935/2004. Codice identificativo di produzione riportato all'esterno di ogni singolo cartone
Dichiarazione di conformità imballaggi e rifiuti di imballaggio	I rifiuti, i rifiuti pericolosi, gli imballaggi e i rifiuti di imballaggio vengono gestiti in accordo, rispettivamente, alle Direttive 91/156/CEE, 91/689/CEE e 94/62/CEE (aggiornata dalla Direttiva 2004/12/CE e 2005/20/CE e Regolamento 219/2009)

Scheda Tecnica di Prodotto
Etichettatura ambientale

Per le informazioni di smaltimento inquadrare il qr code.

